

SESIÓN 1: Introducción a los Métodos Lean

2.3 HORAS

- Introducción
- Los 5 principios de Lean
- ¿Qué hay en un Nombre?
- La entrada determina la salida
- El proceso de mejoramiento Seis Sigma
- Lean y DMAIC
- Mapeado del proceso mental - Conjunto de herramientas
- Ejercicios y cuestionario

SESIÓN 2: Herramientas Lean para definir y medir

5.95 HORAS

- Introducción
- Razonamiento del proceso
- Mapeo del Flujo de Valor
- Mapeo del Flujo de Valor - Continuación
- Las 8 formas de desperdicio
- Asignación del proceso: descripción general
- Diagramas de flujo de valor agregado
- Gráficos espagueti
- Tiempo takt
- Conjunto de herramientas de mapeo de la cadena de valor
- Equilibrar la capacidad con la demanda
- Mediciones
- Mediciones diferenciadas vs. continuas
- Conjunto de herramientas del diagrama de Pareto
- Parámetros de referencia
- Conjunto de herramientas Kaizen
- Ejercicios y cuestionario

SESIÓN 3: Herramientas Lean para analizar, mejorar y controlar

10.25 HORAS

- Introducción
- El A3 Un Informe de Página
- 5 por qué y 1 cómo
- Diseño para Six Sigma (DFSS)
- Eliminación de errores
- Conjunto de herramientas de optimización de flujo continuo
- Conjunto de herramientas de cambios rápidos
- Conjunto de herramientas de procesamiento celular
- la Teoría de las limitaciones (TOC)
- Descripción general del sistema Pull
- Sistemas Pull
- Programación por método pull
- Control visual
- Enfoque de 5 S
- Mantenimiento productivo total
- Objetivos y beneficios de TPM
- Criterio de medición de TPM
- Elementos esenciales de TPM
- Actividades de mantenimiento de TPM
- Documentación de los cambios al proceso
- Conjunto de herramientas de trabajo estándar Líderes
- Ejercicios y cuestionario
- Finalización del curso

- Conjunto de herramientas del proceso principal basado en la demanda