

SESSÃO 1: Lean Six Sigma Introduction

3.299 HORAS

- Introdução
- Padrões mais altos para melhor desempenho
- Lean Seis Sigma definido
- O que há em um nome?
- As oito formas de desperdício
- Histórias de sucesso
- A entrada determina a saída
- O problema de 99,9%
- O nível Sigma
- DNA de um Patrocinador
- Estrutura do Lean Seis Sigma
- DMAIC - O processo de aprimoramento do Lean Seis Sigma
- Lean e DMAIC
- Organização para o sucesso
- Relacionamentos de Trabalho
- Sessão 1 - Verificação de habilidade

SESSÃO 2: Tools To Define

6.9 HORAS

- SESSÃO 2 - Introdução
- Conjunto de ferramentas de licença do projeto
- Foco no cliente
- Captura da Voz do Consumidor
- Onde ir para requisitos do cliente
- Conjunto de ferramentas do diagrama de afinidade
- Conjunto de ferramentas do diagrama de árvore CTQC
- Voz do Consumidor como Especificações
- Pensamento do processo
- A fonte de valor
- Aproveitamento de fluxo de valor
- Mapeamento do processo - Visão geral
- Mapa do mapeamento do processo (SIPOC)
- Fluxogramas
- Fluxogramas de valor agregado
- Gráficos Espaguete
- Conjunto de ferramentas de mapeamento de fluxo de valor
- Verificação de habilidade

SESSÃO 3: Tools To Measure

5.65 HORAS

- SESSÃO 3 - Medida
- Medida e métricas
- Medida como um processo
- Desempenho da linha de base
- Calculando o nível Sigma - Conjunto de ferramentas
- Conjunto de ferramentas do Gráfico de Tendências
- Conjunto de ferramentas do histograma
- Medindo a tendência central
- Quantificação de variabilidade do processo
- SPC - Introdução e Histórico
- X e gráficos de intervalo móvel - Conjunto de ferramentas
- Conjunto de ferramentas de gráfico pareto
- Sessão 3 - Verificação de habilidade

SESSÃO 4: Tools To Analyze

2.75 HORAS

- SESSÃO 4 - Introdução
- Conjunto de ferramentas de diagrama de causa e efeito
- 5-Why, 1-Como
- Conjunto de ferramentas de diagramas de dispersão
- Correlação e análise de regressão
- Sessão 4 - Verificação de habilidade

SESSÃO 5: Tools To Improve

5.65 HORAS

- SESSÃO 5 - Introdução
- Troca de ideias
- Benchmark
- Conjunto de ferramentas FMEA
- Conjunto de ferramentas de fluxo contínuo
- Conjunto de ferramentas de conversão rápida
- Planejamento de Puxar
- Prova de Erro
- Priorização e seleção de uma solução
- O A3 Um Relatório de Página
- Piloto de uma solução
- Sessão 5 - Verificação de habilidade

SESSÃO 6: Tools To Control

2.75 HORAS

- SESSÃO 6 - Introdução
- Gráficos de controle revisitados
- Abordagem 5-S
- Controle visual
- Plano de controle
- Objetivos e benefícios TPM
- Trabalho padronizado - Documentação de alterações do processo
- Verificação de habilidade
- Conclusão do Curso