

# Lean Six Sigma Yellow Belt

Inhalt des aktuellen Kurses

Voraussichtliche Gesamtdauer in Stunden: 28.5

## SITZUNG 1: Einführung

3.7 STUNDEN

- Einführung
- Höhere Standards für höhere Leistung
- Was ist Six Sigma?
- Was ist In einem Namen?
- Die 5 Lean-Prinzipien
- 8 Arten der Verschwendung
- Erfolgsgeschichten
- Eingabe bestimmt Ausgabe
- Das 99,9%-Problem
- Der Sigma-Level
- Anatomie einer erfolgreichen Vorgehensweise
- Six Sigma Rahmen
- DMAIC – Der Lean Six Sigma Verbesserungsprozess
- Lean und DMAIC
- Organisation für Erfolg
- Arbeitsbeziehungen
- Teil 1 Übungen und Test

## SITZUNG 2: Definieren

7.35 STUNDEN

- SITZUNG 2 - Einführung
- Projekt Charta – Werkzeuge
- Fokus Kunde
- Kundenanforderungen Verstehen
- Wo man Kunden Anforderungen findet
- Affinitäts-Diagramm – Werkzeuge
- CTQC-Baumdiagramm - Werkzeuge
- Kundenmeinung als Spezifikationen
- Prozessdenken
- Wertschöpfungskette
- Wertschöpfungskette - Fortsetzung
- Prozessabbildung - Übersicht
- Process Mapping Werkzeugset
- Ablaufdiagramm
- Wertschöpfungs-Flussdiagramme
- Liniendiagramme
- Value Stream Mapping – Werkzeuge
- Sitzung 2, Fähigkeitenquiz

## SITZUNG 3: Messen

5.85 STUNDEN

- SITZUNG 3 - Messen
- Messwerte
- Messen als Prozess
- Basisleistung
- Berechnung des Sigma Levels Werkzeuge
- Trenddiagramm - Werkzeuge
- Histogramm-Toolset
- Zentraler Grenzwertsatz Messen
- Quantifizieren der Prozessvariabilität
- SPC – Einführung und Hintergrund
- X- und Bewegungsbereichsdiagramme – Werkzeuge
- Pareto-Diagramm-Toolset
- Sitzung 3, Fähigkeitenquiz

## SITZUNG 4: Analysieren

2.85 STUNDEN

- SITZUNG 4 - Einführung
- Ursache-Wirkungs-Diagramm – Werkzeuge
- 5 Warum-Fragen, 1 Wie-Frage

- Streuungsplot - Werkzeuge
- Korrelations- und Regressionsanalyse
- Sitzung 4, Fähigkeitenquiz

### **SITZUNG 5: Verbessern**

**5.45 STUNDEN**

- SITZUNG 5 - Einführung
- Brainstorming
- Vergleichsstudien – Benchmarking
- FMEA-Werkzeuge
- Kontinuierliche Flussoptimierung – Werkzeuge
- Toolset schnelles Umrüsten

- Pull-Koordination
- Error-Proofing
- Priorisieren und eine Lösung wählen
- Der A3 Ein Seitenbericht
- Testversuch mit Lösung
- Sitzung 5, angezeigtes Fähigkeitenquiz

### **SITZUNG 6: Steuern**

**3.3 STUNDEN**

- SITZUNG 6 - Einführung
- Wiederholung: Kontrolldiagramme
- 5S-Ansatz
- Visuelle Kontrolle
- Der Prozesssteuerungsplan

- TPM-Ziele und -Vorteile
- Prozessänderungen dokumentieren
- Sitzung 6, Fähigkeitenquiz
- Abschluss des Kurses